



федеральное государственное бюджетное учреждение  
«Научно-исследовательский институт строительной физики  
Российской академии архитектуры и строительных наук»  
(НИИСФ РААСН)

Research Institute of Building Physics  
Russian Academy of Architecture and Construction Sciences  
(NIISF RAACS)

Исх. от \_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_

Вх. \_\_\_\_\_

## РОСАККРЕДИТАЦИЯ

### ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ «Стройполимертест»

Аттестат аккредитации № РОСС RU. 0001.22СМ 39 от 30 января 2014 г.



### ПРОТОКОЛ сертификационных испытаний № 1951 от 06.03.2015 г.

Основание для проведения испытаний: договор № 10020-2(2015) от 27.01.2015 г.

Вид продукции (наименование, тип,  
марка, НД на продукцию)

Профиль оконный поливинилхлорид-  
ный системы «ФАВОРИТ», коробка,  
артикул LR 740/D, ГОСТ 30673-99

Производитель продукции (наимено-  
вание, страна, адрес)

Предприятие-изготовитель: ООО  
«Декёник Рус».  
Адрес: РФ, 117342, г. Москва,  
ул. Профсоюзная, 65, стр.1

Дата получения образцов в ИЛ

30.01.2015 года. Переданы  
представителем фирмы

Номер регистрации образцов

№№ 9265 - 9269

Методы испытаний образцов  
(шифры НД или наименование  
методик)

ГОСТ 11262-80, ГОСТ 4647-80,  
ГОСТ 30673-99, ГОСТ 11529-86,  
ГОСТ 12020-72, ГОСТ 15088-83,  
ГОСТ 9550-81, СТБ 1264-2001,  
«Методика определения цветовых  
характеристик поливинилхлоридных  
оконных и дверных профилей коор-  
динатным методом»

Приложение №1 к протоколу  
сертификационных испытаний № 1951 от 06.03.2015 г.

Таблица результатов сертификационных испытаний поливинилхлоридного оконного профиля системы «ФАВОРИТ»  
(коробка, артикул LR 740/D) по определению геометрических размеров

Сведения об образцах		Маркировка образцов		Дата испытания	Показатели, нормы, методы и результаты испытаний		
Номер партии, дата изготовления	Номер регистрации	Изготовитель	Испытатель	Показатель, ед. изм.	Толщина внешних стенок для профиля класса «А», мм		Предельные отклонения номинальной толщины внешних стенок главных профилей, мм
					Лицевая стенка	Нелицевая стенка	
		ООО «Дек-нинк Рус»	ИЛ «Стройполимертест»		<b>ГОСТ 30673-99</b>		
				НД на метод испытания	<b>Не менее</b>		<b>+0,1/-0,3</b> (значение верхнего допуска является рекомендуемым)
				Норма по ГОСТ 30673-99	<b>3,0</b>	<b>2,5</b>	
Партия от 22.01.2015 г.	9265	коробка, система «Фаворит», арт. LR 740/D	ПДФ <sub>1</sub>	Фактические результаты испытаний	3,0	2,4	0,0
	9266		ППФ <sub>2</sub>		3,0	2,4	0,0
	9267		ПДФ <sub>3</sub>		3,0	2,3	0,0
	9268		ПДФ <sub>4</sub>		3,0	2,4	0,0
	9269		ПДФ <sub>5</sub>		2,9	2,4	-0,1
			<b>Ср.</b>		<b>3,0</b>	<b>2,4</b>	<b>Соответствуют</b>

Руководитель ИЛ «Стройполимертест»



В.И.Третьяков

Ведущий научный сотрудник ИЛ



Л.К.Богомолова

Приложение № 2 к протоколу  
сертификационных испытаний № 1951 от 06.03.2015 г.

Таблица результатов сертификационных испытаний поливинилхлоридного оконного профиля системы «ФАВОРИТ» (коробка, артикул LR 740/D) по определению геометрических размеров

Сведения об образцах		Маркировка образцов		Дата испытаний	Показатели, нормы, методы и результаты испытаний								
		Изготовитель	Испытатель		Предельное отклонение номинального размера, мм		Предельное отклонение от формы профиля						
Номер партии, дата изготовления	Номер регистрации	ООО «Деконинк Рус»	ИЛ «Стройполимертест»	Показатель, ед. изм.	Высота	Ширина	Другие	Функциональные меры пазов	От	От	От	От	
									прямолинейности стенок поперечному сечению профиля	параллельности лицевых стенок поперечному сечению профиля	прямолинейности стенок профиля по длине	перпендикулярности внешних стенок коробок	
НД на метод испытания					<b>ГОСТ 30673-99</b>								
					Предельное отклонение, мм				Максимальное отклонение				
Норма по ГОСТ 30673-99					±0,5	±0,3	±0,5	±0,3	±0,3	±0,3 мм на 100 мм	1 мм на 100 мм	1 мм на 1000 мм	1 мм на 50 мм
Фактические результаты испытаний					+0,1	+0,1	+0,2	+0,1	+0,1	0,13	0,48	0,17	0,19
					+0,2	+0,1	+0,1	0,0	0,15	0,45	0,16	0,17	
					+0,2	0,0	+0,1	+0,1	0,15	0,46	0,17	0,20	
					+0,1	+0,2	+0,2	0,0	0,14	0,46	0,16	0,21	
					+0,2	+0,2	+0,2	+0,1	0,15	0,48	0,17	0,17	
+0,2					+0,2	+0,2	+0,1	+0,1	0,15	0,48	0,17	0,21	
+0,2					+0,2	+0,2	+0,1	+0,1	0,15	0,48	0,17	0,21	

Руководитель ИЛ «Стройполимертест»  
Ведущий научный сотрудник ИЛ



  
В.И.Третьяков  
Л.К.Богомолова

Таблица результатов сертификационных испытаний поливинилхлоридного оконного профиля системы «ФАВОРИТ»,  
(коробка, артикул LR 740/D)

Сведения об образцах		Маркировка образцов		Дата испытания	Показатели, нормы, методы и результаты испытаний								
Номер партии, дата изготовления	Номер регистрации	Изготовитель	Испытатель		Показатель, ед.изм.	Прочность при растяжении, МПа	Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м <sup>2</sup> *	Температура размягчения по Вика, °С	Изменение линейных размеров % (лицевая сторона)	Термостойкость при 150°С в течение 30 мин	Стойкость к удару при отрицательной температуре	Изменение ударной вязкости после облучения в аппарате «Ксернотест», %	Прочность сварных соединений на растяжение, %
				Партия от 22.01.2015 г.									
9266	Фактические результаты испытаний	Не менее	Не более		Не должно быть трещин, вздутий и расслоений	Не более	Не менее	Не более	Не менее	Не более	Не менее		
9267	37,0	15/40	75		2,0	2,0	20	70					
9268	43,7	59,2; 58,4	87		1,3	Соответствует	Соответствует	Соответствует	Соответствует	Соответствует	Соответствует		
9269	53,4	57,5; 60,3	87		1,4	Соответствует	Соответствует	Соответствует	Соответствует	Соответствует	Соответствует		
Ср.	47,9	58,5	88		1,4	Выдержал	17	89					

\* Примечание: испытания по показателю «ударная вязкость по Шарпи» проводили по ГОСТ 4647-80 и СТБ 1264-2001, п.8.9

Руководитель ИЛ «Стройполимертест»  
Ведущий научный сотрудник ИЛ

  
В.И.Третьяков  
Л.К.Богомолова

Приложение № 4 к протоколу  
сертификационных испытаний № 1951 от 06.03.2015 г.

Таблица результатов сертификационных испытаний поливинилхлоридного оконного профиля  
системы «ФАВОРИТ», (коробка, артикул LR 740/D)

Сведения об образцах		Маркировка образцов		Дата испытаний	Показатели, нормы, методы и результаты испытаний																																																			
Номер партии, дата изготовления	Номер регистрации	ООО «Декёник Рус»	ИЛ «Стройполимертест»		Показатель, ед. изм.	Модуль упругости при растяжении, МПа	Изменение цвета белых профилей после облучения в аппарате «Ксе-нотест», порог серой шкалы	Прочность сварных угловых соединений, Н	Стойкость к слабоагрессивному воздействию 3%-ных растворов:																																															
									Щелочи (NaOH)	Кислоты (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )	Соли (NaCl)																																													
Партия от 22.01. 2015 г.	9265	коробка, система «Фаворит», арт. LR 740/D	ПДФ <sub>1</sub>	02.02. 2015 г.- 06.03 2015 г.	НД на метод определения показателя	ГОСТ 9550-81	ГОСТ 30673-99	ГОСТ 30673-99	ГОСТ 12020-72	ГОСТ 12020-72																																														
	9266		ПДФ <sub>2</sub>							Не менее	Не более	Не менее	2100	4	2000	Должен быть стоек к слабоагрессивному воздействию щелочей, кислот и солей (изменение прочности при растяжении не более 10 % от исходной величины)																																								
	9267		ПДФ <sub>3</sub>														2740	4	2200	2100	2300	2400	2600	2320	0,9	1,2	1,0																													
	9268		ПДФ <sub>4</sub>																									Не менее	Не более	Не менее	2100	2300	2400	2600	2320	0,9	1,2	1,0																		
	9269		ПДФ <sub>5</sub>																																				2740	4	2200	2100	2300	2400	2600	2320	0,9	1,2	1,0							
			Ср.																																															2740	4	2200	2100	2300	2400	2600
		2740	4	2200	2100	2300	2400	2600	2320																																															

Руководитель ИЛ «Стройполимертест»

 В.И.Третьяков

Ведущий научный сотрудник ИЛ

 Л.К.Богомолова

Приложение № 5 к протоколу  
сертификационных испытаний № 1951 от 06.03.2015 г.

Таблица результатов сертификационных испытаний поливинилхлоридного оконного профиля системы «ФАВОРИТ» (коробка, артикул LR 740/D) по определению цветовых характеристик

Сведения об образцах	Маркировка образцов		Дата испытания	Показатели, нормы, методы и результаты испытаний			
	Номер партии, дата изготовления	Изготовитель					
Партия от 22.01.2015 г.	9265	коробка, система «Фаворит», арт. LR 740/D	02.02.2015 г.-06.03.2015 г	Показатель	Цветовые (колориметрические) характеристики		
	9266						
	9267						
	9268						
	9269						
		<b>Ср.</b>					
				НД на метод испытания	Методика определения цветовых характеристик поливинилхлоридных оконных и дверных профилей координатным методом		
				Норма по ГОСТ 30673-99			
					$L^* \geq 90$	$-3,0 \leq a^* \leq 3,0$	$-1,0 \leq b^* \leq 5,0$
				<b>Фактические результаты испытаний</b>	93,3	-0,9	1,7
					93,1	-0,9	1,7
					93,5	-0,8	1,8
					93,4	-0,9	1,7
					93,5	-0,9	1,8
					<b>93,4</b>	<b>-0,9</b>	<b>1,7</b>

Руководитель ИЛ «Стройполимертест»

 В.И.Третьяков

Ведущий научный сотрудник ИЛ

 Л.К.Богомолова